

84.74 - Оборудование для сортировки, грохочения, сепарации, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания грунта, камня, руд или других минеральных ископаемых в твердом (в том числе порошкообразном или пастообразном) состоянии; оборудование для агломерации, формовки или отливки твердого минерального топлива, керамических составов, незатвердевшего цемента, гипсовых материалов или других минеральных продуктов в порошкообразном или пастообразном состоянии; машины формовочные для изготовления литейных форм из песка:

8474.10 – машины для сортировки, грохочения, сепарации или промывки

8474.20 – машины для измельчения или размалывания

– машины для смешивания или перемешивания:

8474.31 – – бетономешалки или растворосмесители

8474.32 – – машины для смешивания минеральных веществ с битумом

8474.39 – – прочие

8474.80 – оборудование прочее

8474.90 – части

В данную товарную позицию включаются:

(I) Оборудование, используемое главным образом в добывающих отраслях, для переработки (сортировки, грохочения, сепарации, промывки, измельчения, размалывания, смешивания или перемешивания) твердых полезных ископаемых (вообще продуктов, классифицируемых в разделе V Номенклатуры), например, грунта (включая минеральные красители), глины, камня, руд, минерального топлива, минеральных удобрений, шлакового цемента или бетона.

(II) Оборудование для агломерации, формовки или отливки твердых минеральных продуктов в порошкообразном или пастообразном состоянии (например, агломерации твердого минерального топлива; отливки керамических составов, незатвердевших цементов, штукатурных материалов и т.п. с добавлением или без добавления связующего вещества или наполнителя).

(III) Формовочные машины для изготовления литейных форм из песка.

Многие машины данной товарной позиции сочетают две или более функции из числа вышеперечисленных (например, машины для гидравлической сортировки и промывки, для измельчения и сортировки, для измельчения и смешивания, для смешивания и формования).

Некоторые машины данного типа, **обычно** применяемые для переработки минеральных продуктов, могут находить дополнительное применение также и при переработке неминеральных продуктов (например, древесины или костей); такие машины остаются в данной товарной позиции. Однако в данную товарную позицию **не включаются** машины, специально предназначенные для подобных операций с неминеральными материалами (например, для сортировки или просеивания древесной щепы; для помола древесной муки; для помола или смешивания химикатов или органических красителей; для помола костей на муку, измельчения слоновой кости и т.д.; для агломерации или прессования пробковой муки).

(I) **ОБОРУДОВАНИЕ, УПОМЯНУТОЕ В ВЫШЕУКАЗАННОЙ КАТЕГОРИИ I
(МАШИНЫ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЕ ГЛАВНЫМ ОБРАЗОМ ДЛЯ
ДОБЫВАЮЩИХ ОТРАСЛЕЙ)**

К данной категории товаров относятся:

- (А) **Машины для сортировки, грохочения, сепарации или промывки**, служащие для разделения материалов обычно по размерам или массе кусков или частиц или для промывки материалов от загрязняющих примесей. К числу таких машин относятся:
- (1) **Валковые сортировщики**. Содержат несколько параллельных валков, вращающихся в одном и том же направлении, более или менее близко один к другому. Каждый валок имеет ряд канавок, так что вместе с соседним валком образует канал, через который проходящий поверх валков материал может провалиться вниз, если имеет достаточно малые размеры. Сечение этих каналов увеличивается по длине машины, так что материал проходит сквозь эти каналы и накапливается в приемных бункерах под ними соответственно размерам частиц.
 - (2) **Грохоты с проволочными ситами или перфорированными решетками**. Материал проходит по наклонному грохоту, размеры ячеек или перфорированных отверстий которого увеличиваются по мере приближения к нижнему концу. Эти машины бывают двух типов: в машинах первого типа проволочное сито или перфорированный лист свернуты во вращающийся наклонный барабан, обычно имеющий цилиндрическую или шестигранную форму (барабанные грохоты); в машинах второго типа плоское наклонное сито или решето вибрирует или качается.
 - (3) **Первичные грохоты**. Материал сортируется последовательно расположенными механическими граблями, зубья которых имеют соответствующий шаг.
 - (4) **Специальные машины** разных типов для удаления камней и т.п. из добытого угля.
 - (5) **Моечные машины, гидравлические сепараторы или обогатительные машины**. Некоторые машины просто отмывают от загрязнений; другие отделяют или обогащают более тяжелую часть материала, не взвешенную в воде.
 - (6) **Флотационные машины** главным образом для обогащения руд. Дробленая руда смешивается с водой и некоторыми поверхностно-активными добавками (масло или различные химикаты). На некоторых частицах ископаемого материала образуется пленка, которая поднимает их к поверхности, и они удаляются; в определенных случаях этот процесс ускоряется посредством аэрации смеси.

В данную товарную позицию входят также сортировочные машины и сепараторы, в конструкцию которых встроены магнитные или электрические системы (например, в электростатических сепараторах), и машины, в которых используются электронные или фотоэлектронные детекторы, например, сортировочное оборудование для урановых или ториевых руд, действующее по принципу измерения интенсивности радиоактивного излучения.

В данную товарную позицию **не включаются** центробежные сортировочные машины, то есть машины, в которых разделение материалов полностью основано на действии центробежных сил, благодаря которым твердые частицы материалов, различающихся по плотности, могут собираться на разных расстояниях от быстро вращающегося центра (**товарная позиция 84.21**). Однако машины, в которых центробежная сила используется для отбрасывания материала на проволочное сито, включаются в данную товарную позицию.

Ленточные конвейеры, используемые вместе с сортировочными устройствами или грохотами, остаются в соответствующих товарных позициях, если они не образуют встроенную часть сортировочной машины или агрегата для грохочения или **если** сам ленточный конвейер **не** является сортирующим или просеивающим устройством (например, не имеет перфорационных отверстий для этих целей).

- (Б) **Машины для измельчения или размалывания.** К ним относятся:
- (1) **Вертикальные роторные дробилки.** Они состоят в основном из корпуса, в котором вращается конус, иногда совершая эксцентрическое движение; материал раздавливается в зазоре между конусом и стенками корпуса.
 - (2) **Щековые дробилки разных типов.** Материал, подлежащий измельчению, попадает в зазор между двумя вертикальными рифлеными щеками, одна из которых является неподвижной, а другая – подвижной.
 - (3) **Барабанные измельчители.** Материал поднимается в верхнюю часть барабана и разрушается при падении на его дно.
 - (4) **Валковые измельчители или размалыватели.** Материал раздавливается, попадая в зазор между параллельно установленными валками, вращающимися в противоположных направлениях; расстояние между валками регулируется в зависимости от требуемой тонкости измельчения. Во многих случаях машина содержит несколько пар таких валков.
 - (5) **Размалыватели ударного действия.** Материал принудительно отбрасывается (например, лопастями быстро вращающегося ротора) на стенки корпуса машины.
 - (6) **Молотковые измельчители.**
 - (7) **Шаровые или стержневые мельницы.** Состоят в основном из вращающегося барабана, содержащего множество шаров или коротких стержней (например, выполненных из стали или фаянса). Материал загружается во вращающийся барабан и раздавливается или истирается шарами или стержнями.
 - (8) **Размалыватели жернового типа.**
 - (9) **Измельчители-толчеи с падающими пестами** (известны под названием толчейных фабрик), применяемые главным образом для измельчения рудных минералов. Ряд падающих пестов с кулачковым приводом, часто расположенных на нескольких стадиях, разрушает материал до требуемой крупности частиц.
 - (10) **Машины для разрушения и перемешивания** комков глины перед последующей обработкой в керамической промышленности.
- (В) **Машины для смешивания или перемешивания.** Состоят в основном из емкости, оборудованной лопастями или иными перемешивающими устройствами; в этой емкости два или несколько материалов смешиваются под действием перемешивающих устройств или встряхивателей. К ним относятся:
- (1) **Бетономешалки или растворосмесители.** Однако бетономешалки, постоянно установленные на железнодорожной платформе или на шасси грузового автомобиля, **не включаются** в данную товарную позицию (**товарная позиция 86.04** или **87.05**).
 - (2) **Машины для смешивания минеральных веществ** (щебня или дробленого камня, гравия, известняка и т.д.) **с битумом** для приготовления битумосодержащих материалов для дорожных покрытий. Они могут быть выполнены, например, в виде установок, представляющих собой группу отдельных агрегатов (загрузочный бункер, сушильный агрегат, обеспыливатель, смеситель, элеватор и т.п.), смонтированных на общем шасси, или из функциональных блоков, в которых эти агрегаты просто расположены рядом (стационарные или передвижные асфальтовые заводы).
 - (3) **Смесители для руды.**

- (4) **Машины для смешивания угольной пыли и т.п. с вязкими веществами** для получения брикетированного топлива.
- (5) **Машины, применяемые в керамической промышленности** (например, для смешивания глины с красящими веществами или для растирания керамического состава).
- (6) **Машины для смешивания, используемые при подготовке формовочной смеси.**

(II) ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ АГЛОМЕРАЦИИ, ФОРМОВКИ ИЛИ ОТЛИВКИ

Обычно эти машины относятся к одному из трех следующих типов:

- (i) разнообразные прессы, работающие с формами, в которых предварительно подготовленный материал агломерируется и прессуется с приданием ему нужной формы;
- (ii) большие цилиндры, поверхности которых имеют ряд углублений или форм, в которых материал прессуется и принимает нужную форму;

или (iii) машины-экструдеры.

К данной категории машин относятся:

- (А) **Машины для агломерации твердого минерального топлива** (угольной пыли, торфяных волокон и т.п.) с приданием ему призматической, сферической, яйцевидной или иной формы.
- (Б) **Машины для агломерации или формования керамических составов.** Сюда включаются:
 - (1) **Машины для приготовления кирпича прессованием или выдавливанием,** включая машины для резки выдавленного сырцового бруса на кирпичи.
 - (2) **Прессы для плиток,** включая машины для обрезки кромок.
 - (3) **Машины для формования или выдавливания керамических труб.**
 - (4) **Машины для изготовления сетки бриканьона.** В этих машинах проволочная сетка проходит через вальцы и покрывается глиной в местах пересечений проволоки.
 - (5) **Гончарные круги и аналогичные машины,** на которых керамическая масса вращается и формуется вручную или с помощью инструментов.
 - (6) **Машины для формования фарфоровых искусственных зубов.**
- (В) **Машины для агломерации абразивов** при производстве шлифовальных кругов.
- (Г) **Машины для изготовления различных готовых бетонных изделий** (например, камней для мостовой, столбов, балюстрад, опор), включая **машины для центробежного формования труб.**
- (Д) **Машины для формования изделий из гипса, штукатурных растворов для наружных, внутренних работ и т.д.** (например, игрушек, статуэток, декоративных элементов потолков).
- (Е) **Машины для формования изделий из асбоцемента** (например, баков, желобов, дымоходов) и **машины для изготовления асбоцементных труб или трубок** путем прокатки на оправке.

- (Ж) Машины для формования графитовых электродов.
- (З) Экструдеры для выдавливания графитовых карандашных стержней.
- (И) Машины для формования пишущих школьных мелков.

(III) ФОРМОВОЧНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЛИТЕЙНЫХ ФОРМ ИЗ ПЕСКА

Эти машины могут быть различных типов и предназначены для набивки предварительно подготовленной формовочной смеси либо в форму для получения литейного стержня, либо в пространство вокруг находящейся в опоке модели для получения песчаной формы. Эти машины часто содержат встряхивающий механизм, способствующий уплотнению формовочной смеси в опоке.

В данную товарную позицию включаются многочисленные виды машин, в которых сжатый воздух воздействует либо на поршень, либо непосредственно на поверхность формовочной смеси; но в нее **не включаются** машины, в которых песок подается в струе сжатого воздуха (**товарная позиция 84.24**). В данную товарную позицию также **не включаются** сушильные печи для стержней или литейных форм (**товарная позиция 84.19**).

ЧАСТИ

При условии соблюдения общих положений, относящихся к классификации частей (см. общие положения к разделу XVI), части машин данной товарной позиции также включаются в данную товарную позицию. Однако шары для шаровых мельниц классифицируются в соответствии с материалом, из которого они изготовлены.

*
* * *

В данную товарную позицию также **не включаются**:

- (а) горелки для распыленного топлива; механические топки, включающие оборудование для распыления или измельчения топлива (**товарная позиция 84.16**);
- (б) каландры или валковые машины (**товарная позиция 84.20**);
- (в) фильтр-прессы (**товарная позиция 84.21**);
- (г) станки для обработки камня или других минеральных материалов или для холодной обработки стекла (**товарная позиция 84.64**);
- (д) вибраторы для бетона (**товарная позиция 84.67** или **84.79** в зависимости от конкретного случая);
- (е) машины для формования или прессования стекла (**товарная позиция 84.75**);
- (ж) машины для формования пластмасс (**товарная позиция 84.77**);
- (з) прессы общего назначения (**товарная позиция 84.79**);
- (и) распределители бетонной смеси (**товарная позиция 84.79** или группа 87);
- (к) опоки для металлотейного производства; формы для использования в машинах данной товарной позиции (**товарная позиция 84.80**).